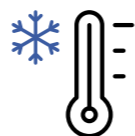


MT LCD GENYO

MT3 | MT4 | MT5 | MT7



RAFFREDDAMENTO
abkühlung
enfriamiento



Schermo LCD touch screen
LCD Touch Screen
Pantalla LCD Touch Screen



Uscita gelato
Auslassöffnung
Salida del helado



Agitatore
Mixer
Agitador



Tappetino
Matte
Alfombrilla



ITA

MANTECATORI LCD GENYO

Presentano caratteristiche di assoluta novità tra le quali:

— **AMPIO SCHERMO LCD TOUCH SCREEN**

Tramite il comodo ed ampio schermo LCD TOUCH SCREEN è possibile regolare e monitorare ogni fase di funzionamento della macchina.

— **AUTOMATIC ACTIVE CONTROL**

È il nuovo sistema ICETECH per il controllo della consistenza del gelato. Tramite il nuovissimo ed intuitivo grafico colorato, è possibile controllare in tempo reale lo stato di consistenza e cremosità del gelato ed in ogni momento, anche durante la mantecazione, effettuare regolazioni e modifiche.

— **ENERGY SAVING**

Nel caso in cui si produca una quantità minima di gelato, è possibile avere, mediante l'ENERGY SAVING, un sistema automatico che riduce la potenza frigorifera, un notevole risparmio di energia elettrica e conseguentemente anche un notevole risparmio del consumo idraulico.

— **DIFFERENTI PROGRAMMI AUTOMATICI**

Di mantecazione tra cui:

- **Gelato Shock** per produrre un gelato consistente, compatto e subito pronto per la vendita nella vetrina gelato.
- **Gelato Creme** per produrre il miglior gelato cremoso e soffice ai gusti a base di creme.
- **Gelato Frutta** per produrre il miglior gelato cremoso e soffice ai gusti a base di frutta.
- **Granite** mediante un sistema con variatore di velocità e controllo del freddo è possibile produrre la vera "Granita Siciliana a Scaglie" oppure morbidissime cremolate, tutto come "una volta".

— **REGOLAZIONE OVERRUN**

Tramite dei semplicissimi pulsanti posti sullo schermo LCD TOUCH SCREEN ed un intuitivo indicatore a barre, è possibile in ogni momento controllare ed impostare la quantità di aria da incorporare nel vostro gelato.

— **AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL**

Con la funzione A.D.C. (Automatic Diagnostic Control), tramite lo schermo interattivo è possibile capire e monitorare un'eventuale guasto, aiutando l'operatore alla facile risoluzione di qualsiasi problema.

DEU

LCD-RÜHRGERÄTE GENYO

Haben ganz neue Eigenschaften; darunter:

— **GROSSER LCD-TOUCHSCREEN**

Durch den bequemen und großen LCD-TOUCHSCREEN können alle Betriebsphasen der Maschine eingestellt und überwacht werden.

— **AUTOMATIC ACTIVE CONTROL**

Ist das neue ICETECH-System für die Steuerung der Konsistenz des Eises. Mit der vollständig neuen und intuitiven Farbgrafik kann die Konsistenz des Eises in Echtzeit und jederzeit überprüft werden, auch während der Rühr-Kühl-Phase und die Konsistenz und Cremigkeit Ihres Eises kann reguliert und modifiziert werden.

— **ENERGY SAVING**

Wird eine geringe Eismenge hergestellt, kann durch ENERGY SAVING, ein automatisches System, das die Kühlleistung reduziert, eine beachtliche Energieersparnis erreicht werden und auch eine beachtliche Ersparnis beim Wasserverbrauch.

— **UNTERSCHIEDLICHE AUTOMATISCHE PROGRAMME**

Für die Rühr-Kühl-Phase; darunter:

- **Eis Shock** für die Erzeugung eines konsistenten Eises, kompakt und sofort bereit für den Verkauf in der Eisvitrine.
- **Eis Creme** für die Herstellung des besten cremigen und weichen Eises auf Cremebasis.
- **Eis Frucht** für die Herstellung des besten cremigen und weichen Eises auf Fruchtbasis.
- **Granita** mit einem System mit Geschwindigkeitswandler und der Steuerung der Kühlung kann die echte "Granita Siciliana a Scaglie" (sizilianische Granita) oder weiche Cremolate hergestellt werden, wie einst.

— **EINSTELLUNG OVERRUN**

Mit einfachen Schaltflächen am LCD-TOUCHSCREEN und einer intuitiven Balkenanzeige kann die in das Eis einzuschließende Luftmenge jederzeit kontrolliert und eingestellt werden.

— **AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL**

Mit der Funktion A.D.C. (Automatic Diagnostic Control) kann über den interaktiven Bildschirm ein eventuell vorliegender Defekt festgestellt und überwacht werden, was dem Bediener die einfache Lösung sämtlicher Probleme ermöglicht.

ESP

MANTECADORES LCD GENYO

Presentan características absolutamente novedosas, tales como:

— **AMPLIA PANTALLA LCD TOUCH SCREEN**

Mediante la cómoda y amplia pantalla LCD TOUCH SCREEN, es posible regular y monitorizar cada fase del funcionamiento de la máquina.

— **AUTOMATIC ACTIVE CONTROL**

Es el nuevo sistema ICETECH para el control de la consistencia del helado. Mediante el nuevo e intuitivo gráfico coloreado, es posible visualizar en tiempo real el estado de consistencia del helado en cada momento, incluso durante la mantecación, así como regular y modificar la consistencia y la cremosidad de su helado.

— **ENERGY SAVING**

Cuando se produce una cantidad mínima de helado, por medio de ENERGY SAVING, un sistema automático que reduce la potencia frigorífica, es posible obtener un notable ahorro de energía eléctrica y, por consiguiente, un ahorro notable del consumo hidráulico.

— **DIFERENTES PROGRAMAS AUTOMÁTICOS**

De mantecación, entre los cuales:

- **Helado Shock** para producir un helado consistente, compacto y listo inmediatamente para la venta en la vitrina de helados.
- **Helado de crema** para producir el mejor helado cremoso y suave de gustos a base de cremas.
- **Helado de fruta** para producir el mejor helado cremoso y suave de gustos a base de frutas.
- **Granizados** mediante un sistema con variador de velocidad y control del frío, es posible producir la verdadera "Granita Siciliana a Scaglie" (granizado siciliano) o bien cremolate (cremas refrigeradas de jarabe de fruta), todo "a la manera tradicional".

— **REGULACIÓN OVERRUN**

Mediante simples pulsadores ubicados en la pantalla LCD TOUCH SCREEN y un intuitivo indicador de barras, es posible configurar y controlar en todo momento la cantidad de aire a incorporar en su helado.

— **AUTOMATIC DIAGNOSTIC CONTROL**

Con la función A.D.C. (Automatic Diagnostic Control), mediante la pantalla interactiva, es posible comprender y monitorizar y una eventual avería, ayudando al operador a efectuar la fácil resolución de cualquier problema.



Produzione oraria (Kg.)
Stundenproduktion
Producción horaria



Capacità carico miscela
Mischungsmenge pro Zyklus
Cantidad mezcla por ciclo



Potenza assorbita (Kw.)
Stromaufnahme
Potencia absorbida



Caratteristiche elettriche
Elektrische Eigenschaften
Características eléctricas



Condensazione
Verdichtung
Condensación



Gas frigorifero
Kühlgas
Gas frigorífico



Dimensioni (mm.)
Größe
Dimensiones



Peso (Kg.)
Gewicht
Peso

Mod.	Produzione oraria (Kg.) Stundenproduktion Producción horaria	Capacità carico miscela Mischungsmenge pro Zyklus Cantidad mezcla por ciclo	Potenza assorbita (Kw.) Stromaufnahme Potencia absorbida	Caratteristiche elettriche Elektrische Eigenschaften Características eléctricas	Condensazione Verdichtung Condensación	Gas frigorifero Kühlgas Gas frigorífico	Dimensioni (mm.) Größe Dimensiones	Peso (Kg.) Gewicht Peso
MT3	Kg. 10/30	Min. Lt.2 Max. Lt.4	Kw. 2,4	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Wasser Agua	R 452 A	535 x 655 x 1355 h.	Kg. 244
MT4	Kg. 15/45	Min. Lt.3 Max. Lt.6	Kw. 2,7	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Wasser Agua	R 452 A	535 x 655 x 1355 h.	Kg. 255
MT5	Kg. 20/65	Min. Lt.4 Max. Lt.8	Kw. 4,5	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Wasser Agua	R 452 A	535 x 755 x 1355 h.	Kg. 270
MT7	Kg. 40/95	Min. Lt.6 Max. Lt.15	Kw. 5,6	400V 50 Hz 3 Ph	Acqua Wasser Agua	R 452 A	535 x 910 x 1355 h.	Kg. 300